

# Minisplit Inverter



1 TON | 1.5 TON | 2 TON | 3 TON

Inverter	1 Ton 12000 btu/h	1 Ton 12000 btu/h	1.5 Ton 18000 btu/h	2 Ton 24000 btu/h	3 Ton 36000 btu/h
Modelo	WWITE112C (frío/calor) WWITE112F (sólo frío)	WWITE212C (frío/calor) WWITE212F (sólo frío)	WWITE218C (frío/calor) WWITE218F (sólo frío)	WWITE224C (frío/calor) WWITE224F (sólo frío)	WWITE362C (frío/calor) WWITE362F (sólo frío)
Capacidad btu/h	12000	12000	18000	24000	36000
Ahorro energía %	15.2	16.5	17.5	25.1	21.4
EER	5.39	5.45	5.50	5.49	5.33
SEER	18.42	18.63	18.80	18.76	18.21
Potencia (W)	1240 - 405.97	1117.6 - 279.4	1889.4 - 603.55	2091.9 - 492.7	3838 - 1275
Alimentación	115 V   1 PH   60 Hz	220 V   1 PH   60 Hz	220 V   1 PH   60 Hz	220 V   1 PH   60 Hz	220 V   1 PH   60 Hz
Voltaje (V)	110 V	220 V	220 V	220 V	220 V
Refrigerante	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Deshumidificación l/h	1.3	1.3	2.0	2.2	2.2
Ruido dB (med)	32	32	36	46	58
Volumen de aire m <sup>3</sup> /h	550	550	760	1100	1350
Velocidad ventilador RPM	1000-1250	1000-1250	1150-1300	1150-1330	1250-1550
Consumo modo espera kW/h	0.001	0.001	0.001	0.001	0.003
Consumo plena carga kW/h	0.97	0.97	1.69	2.10	3.8
Área recomendada m <sup>2</sup>	12-16	12-16	17-24	25-32	33-48
Dimensiones empaque evaporadora mm	897 x 335 x 265	897 x 335 x 265	979 x 372 x 292	1096 x 390 x 313	1262 x 420 x 337
Dimensiones evaporadora mm	760 x 250 x 200	760 x 250 x 200	890 x 290 x 220	980 x 310 x 230	1160 x 330 x 270
Dimensiones empaque condensadora m	798 x 575 x 356	798 x 575 x 356	858 x 585 x 356	883 x 645 x 394	1020 x 845 x 475
Dimensiones condensadora mm	710 x 550 x 250	710 x 550 x 250	810 x 560 x 280	830 x 610 x 310	970 x 800 x 38
Peso Bruto evaporadora Kg	9	9	13	16	22
Peso Neto evaporadora Kg	8	8	10	13	18
Peso Bruto condensadora Kg	34	34	35	40	69
Peso Neto condensadora Kg	29	29	30	33	61